

**APARAT ZA VARENJE MASTERMIG 220/2  
TEHNIČKO UPUTSTVO**

## 1. Opšta upozorenja

- Operater mora biti dovoljno upoznat o upotrebi aparata za varenje i informisan o rizicima vezanim za postupak varenja.
- Izbegavati direktan dodir sa strujnim kolom varenja
- Spajanje kablova za varenje , kao i provera i popravke moraju biti izvršene dok je aparat za varenje isključen iz struje
- Priključivanje na struju mora biti urađeno u skladu sa odredbama Zakona o zaštiti na radu
- Aparat za varenje mora biti priključen na sistem napajanja sa uzemljenjem
- Aparat za varenje ne sme se upotrebljavati u vlažnim ili mokrim sredinama ili na kiši
- Zabranjeno je korišćenje kablova sa oštećenom izolacijom ili nedotegnutim priključcima
- Ne sme se variti na sudovima ili cevima koje su sadržavale ili sadrže zapaljive materije
- Ne sme se variti na sudovima pod pritiskom
- Udaljiti na dovoljnu udaljenost sve zapaljive materije
- Obezbediti dovoljno provetravanje radnog mesta
- Bocu sa gasom držati daleko od izvora toplote uključujući i sunčeve zrake
- Koristite zaštitnu opremu;rukavice, odelo čizme, naočare i masku
- Elektromagnetna polja koja se stvaraju u toku rada mogu uticati na rad električnih ili elektronskih uređaja kao što je **PACE-MAKER**.Osobe koje nose ove uređaje moraju se savetovati sa lekarom pre boravka u prostoru rada aparata i savetuje im se da ne koriste opve uređaje.

## 2. Dodatne mere opreza

- U prostorima sa visokim rizikom od strujnog udara
- U zatvorenim prostorima
- U prisustvu zapaljivih materija

## 3. Ostali rizici

- Prevrtanje: postaviti uređaj za varenje na vodoravnu površinu koja ima dovoljnu nosivost u odnosu na težinu uređaja.
- Nepravilna upotreba: opasno je koristiti uređaj u bilo koju drugu svrhu osim one za koju je namenjen
- Zaštite i pokretni delovi kućišta aparata moraju biti na svom mestu pre nego što se uređaj priključi na strujno napajanje
- Bilo koja intervencija na pokretnim delovima uređaja za napajanje žicom: zamena valjaka, postavljanje žice na valjke, postavljanje kotura sa žicom itd. **MORA SE OBAVITI DOK JE APARAT ISKLJUČEN IZ STRUJE!**
- Zabranjeno je podizanje aparata za varenje

## 4. Uvod i opšti opis

Aparat za varenje je projektovan za varenje materijala u zaštiti CO<sub>2</sub> gasa ili mešavine argon/CO<sub>2</sub>.Takođe je moguće variti nerđajućeg čelika sa gasom Argon+1-2% kiseonika kao i varenje aluminijuma u zaštiti argona upotrebljavajući elektrode prikladne za to.Tvrdo lemljenje se vrši na pocinkovanom limu sa žicama od bakra , au stopostotnoj zaštitnoj atmosferi argona.

Dodatna oprema obuhvata komplet točkova, reduktor pritiska, sklop za napajanje žicom.

## 5. Tehnički podaci

- Priklučni napon 230-400 V
- Osiguranje 16 A
- Intenzitet struje 20-220 A
- Pozicija za regulaciju režima rada 8
- Debljina žice za varenje 0,6-1 mm
- Klasa izolacije H
- Nivo zaštite IP 22
- Masa 56 kg

## 6. Priključivanje uređaja

- Svi radovi postavljanja aparata i električnih priključaka moraju biti izvedeni kada je uređaj isključen iz struje
- Električne priključke moraju uraditi isključivo lica koja su stručna i kvalifikovana za to
- Pre priklučivanja na strujno napajanje proveriti da li podaci na pločici aparata podudaraju sa sa naponom i frekvencijom mreže na mestu postavljanja
- Aparat za varenje mora biti priključen isključivo na sistem napajanja sa neutralnim provodnikom za uzemljenje
- Priključiti na kabal za napajanje normalnu utičnicu dovoljnog kapaciteta i osigurati utičnicu osiguračima ili automatskim osiguračima.
- Za promenu napona ( važi za trofazne izvedbe ) mora se skinuti oklop aparata i pomeriti potezač za promenu napona na taj način da postoji podudaranje sa naponom mreže kojim se raspolaže. Posle ove operacije ponovo vratiti poklopac uređaja u prvobitan položaj.

**NEPOŠTOVANJE PRAVILA O POSTAVLJANJU I PRIKLJUČIVANJU NA ELEKTRIČNO NAPAJANJE, MOŽE DOVESTI DO NEMOGUĆNOSTI REAKCIJE SISTEMA ZAŠTITE KOJU JE PREDVIDEO PROIZVOĐAČ, I MOŽE DOVESTI DO STRUJNOG UDARA ILI POŽARA.**

## 7. Servisiranje

- Pre obavljanja bilo kakve operacije servisiranja treba proveriti da li je aparat isključen sa strujnog napajanja
- Redovno servisiranje može obaviti sam operater. Radovi redovnog servisiranja obuhvataju:
  - povremeni proveru cevi i priključaka gasa
  - prikom svake zamene zice izduvati uređaj vazduhom pod pritiskom
  - pre svake upotrebe proveriti stanje pidtolja, mlaznica, uvodnika za zicu
  - relativno često treba proveravati stanje istrošenosti valjaka za povlačenje zice. Povremeno treba ukloniti metalnu prašinu koja se sakuplja u području kretanja zice.
  - U zavisnosti od intenziteta upotrebe treba proveriti unutrašnjost uređaja i očistiti je od prašine putem komprimovanog vazduha

**PAŽNJA. Radove vanrednog servisiranja moraju obavljati isključivo stručne i kvalifikovane osobe osposobljene za tu vrstu posla. U slučaju rukovanja aparatom suprotno uputstvu za upotrebu ili vrćenja popravki od strane nestručnog ili neovlašćenog lica možete izgubiti pravo na garanciju.**